



Il nuovo aggregato per Flowpack e Flowmodul è l'ideale necessario per venire incontro ai requisiti di un settore in continuo movimento (Garda/Sipubert)

sono affidarsi a una macchina altamente flessibile di poco ingombro in grado di realizzare lotti di piccole dimensioni, prodotti dal ciclo di vita breve e una grande varietà di prodotti in modo molto efficiente. Il tutto con un tasso di efficienza del 99% o superiore.

Il componente standard del sistema dispone di un dispositivo di sostituzione dei trascinatori completamente automatico con cassette sostituibili per altri formati e garantisce il cambio di formato entro dieci minuti. La possibilità di installare due Flowmodul in ogni macchina consente di raddoppiare la portata della produzione.

L'integrazione di un controllo della qualità sotto forma di un sistema di riconoscimento immagini in 3D assicura così che solo i prodotti conformi alle caratteristiche raggiungano la catena di alimentazione.

Come detto, la variante più recente del Flowmodul ha migliorato la sua accessibilità per operazioni di pulizia e manutenzione e ha reso più ergonomica la sospensione

dei rulli dei film, rendendo il comando dell'aggregato da parte di tecnici e operatori più semplice ed efficace.

Il Flowmodul è compatibile con tutti i film comuni per sigillatura a

caldo o a freddo e offre la massima flessibilità nella combinazione dei prodotti. Rende infatti anche possibile, grazie alla tecnologia robotica, la sovrapposizione di cracker o biscotti fragili in qualsiasi variante immaginabile e il loro confezionamento in flowpack.

L'ultimissimo sviluppo del Flowmodul permette al cliente, per la prima volta, di rinunciare a film per sigillatura a freddo anche nel confezionamento di prodotti sensibili alla temperatura come il cioccolato. Grazie al passaggio dalla tecnica di sigillatura a freddo a quella a caldo si può risparmiare fino al 17% sui costi per il materiale. Il criterio chiave sono tempi di sigillatura costanti con velocità della catena variabili, con l'intento di imporre nuove dimensioni nel campo della regolazione dei film per sigillatura a caldo.

Il nuovo prototipo ha concluso con successo la fase di prova ed è in produzione dal maggio 2018.

Software per far dialogare tra loro sistemi e tecnologie diverse

Line Strategy di **Nimax** è il driver per il controllo della linea di produzione, progettato per gestire macchine e dati anche di aziende produttrici diverse, compatibile con i software di Business Intelligence. Consente il monitoraggio della linea in tempo reale e l'estrapolazione dei dati per un completo controllo di gestione: con questo software si ha la possibilità di controllare in tempo reale l'efficienza della linea e di intervenire immediatamente per evitare lotti difettosi e ridurre gli scarti di produzione.

Il modulo principale mette in comunicazione i moduli periferici e popola il database centrale, mentre il modulo registrazione produzione registra i dati di funzionamento rilevati dalle linee e gestisce dati aggiuntivi.

Il modulo attivazione produzione trasmette alle linee di produzione i parametri di attrezzaggio e configurazione e interfaccia i sistemi di movimentazione automatica (LGV e/o AGV) e i magazzini automatici.

Il modulo gestione operatori si interfaccia con i sistemi di lettura dei

badge e con l'operatore in modo interattivo oltre a consentire la profilazione utenti e registrare le operazioni effettuate dall'operatore (log).

Il modulo qualità integra sistemi di misurazione e ispezione prodotti, di campionamento e di segnalazione di tempistiche dei controlli programmati.

Il modulo manutenzione programmata segnala gli interventi di manutenzione programmata in funzione degli MTBF dei componenti, aggiorna il timing delle manutenzioni effettuate e abilita la registrazione a bordo linea degli interventi effettuati.

Il modulo interfacciamento si integra con i più diffusi strumenti di Business-Intelligence e personalizza l'interfaccia dati su specifiche del cliente.

Il modulo WMS (Warehouse Management System) gestisce l'identificazione dei materiali e la movimentazione tra le aree di stoccag-



Lo stand allestito in fiera (Nimax).

gio e materie prime e i processi di carico/scarico magazzino e le allocazioni di stoccaggio. Il software di monitoraggio consente di verificare in maniera semplice lo stato del ma-

gazzino da una postazione di supervisione. A partire dall'ordine di spedizione, permette l'evasione gestendo regole di prelievo personalizzate in funzione delle necessità del cliente.

I vantaggi di cinghie dentate e nastri trasportatori in un unico prodotto

Il gruppo Megadyne, in oltre 60 anni di storia, da realtà monoprodotto è diventato una multinazionale specializzata in strumenti per la trasmissione di potenza, ampliando progressivamente il proprio business per rafforzare il suo posizionamento sui mercati. L'acquisizione dell'azienda SACIF, espressione dell'eccellenza del made in Italy nel campo della rilavorazione di cinghie e nastri trasportatori, è in linea con questa strategia di completamento della gamma di produzione e ha consentito a Megadyne di proporre la serie Hybrid Belt (nelle versioni

base, Hybrid Belt Plus, Hybrid Pro Belt Plus e Hybrid Belt For Vacuum) impiegata per il packaging, l'industria alimentare e in numerosi altri settori.

Questa innovativa tipologia di nastri ibridi presenta caratteristiche uniche sul mercato ed è realizzata con l'applicazione di una o più cinghie dentate in poliuretano nella parte centrale (o sui bordi) di un nastro trasportatore, combinando in maniera ottimale le qualità di entrambi i prodotti.

La serie Hybrid Belts opera in un vasto range di temperature (-20°C/+80°C per le Hibryd Belt e

Hybrid Belt Plus; -25°C/+80°C per il top di gamma, Hybrid Pro Belt Plus) e assicura una migliore produttività, con una velocità guida-



Soluzione di trasporto Hybrid Pro Belt Plus (Megadyne Group).